

Aquawood Covatec 30

5052

Satynowo matowa, kryjąca warstwa nawierzchniowa na bazie wody do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i zastosowań komercyjnych
Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Satynowo matowa, pigmentowana warstwa nawierzchniowa na bazie wody o bardzo dobrej odporności na warunki atmosferyczne i trwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklekanie się, bardzo dobrą udarność, szybką wodoodpornością, krótkim czasem schnięcia i dobrymi właściwościami haptycznymi. Dobra stabilność na pionowych powierzchniach z optymalną rozlewnością. Szczególnie mała liczba mikropęcherzyków podczas aplikacji natryskowej Airless dzięki wysoko aktywnym środkom przeciwpiennym i odpowietrzającym.

Szczególne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2
Odporność na działanie potu i śliny



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.

Do drewnianych elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru w zastosowaniach zewnętrznych polecamy Pullex Color (4403) lub Pullex Aqua-Color (5325).

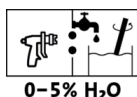
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanie się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Covatec 30 (5052) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Dysza Ø (cal)	0,011 - 0,013	
Kąt natrysku (°)	20 - 40	
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5
Odległość rozpylania (cm)	25	
Rozcieńczalnik	woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	180 - 240	
Warstwa mokra (µm)	150 - 200	
Pełna budowa warstwy suchej (µm)	100 - 120	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 h
Nielepki	ok. 3 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut faza odparowania i ociekania 90 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Świerk, sosna, jodła.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI**Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Międzywarstwa

1 x Aquawood Intercare TEC (5523)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 220 - 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Covatec 30 (5052)

Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).
KONSERWACJA	
Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne. Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229). Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): RAL9010 Reinweiß (5052009010) RAL9016 Verkehrsweiß (5052009016) Pozostałe odcienie barw są możliwe do uzyskania z Aquawood Covapro 20 (5023). W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare TEC (5523) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Pullex Aqua-Color (5325) Pullex Color (4403) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Covatec 30 (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatec 30 zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
