

Aquawood Diamond-Sealer L

5723

Bezfarebný dvojzložkový medzináter pre prémiové drevené okná na priemyselné a remeselné použitie

Prispôsobené pre systémové nanášanie v kombinácii s Aquawood Diamond-Top L

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Bezfarebný dvojzložkový medzináter na báze vody. Výrobok sa vyznačuje vynikajúcou priľnavosťou za mokra, veľmi dobrou izoláciou, dobrou plniacou schopnosťou a veľmi dobrou brúsiteľnosťou.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia

Prémiové drevené okná na použitie v exteriéri a interiéri.



SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Pri prechode z Aquawood Diamond-Sealer L (5723) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť** – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.

Pomer miešania

8450 5%

100 hmotnostných dielov: Aquawood Diamond-Sealer L (5723)
5 hmotnostný diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Sealer L (5723) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a priľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynienia zmesi.

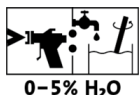
Doba spracovateľnosti

2 h

cca 2 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania0-5% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)
Tryska Ø (mm)	0,28 – 0,33	
Tryska Ø (palcov)	0,011 – 0,013	
Striekací tlak (bar)	80 – 100	
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2
Vzdialenosť striekania (cm)	25	
Riedenie	Voda	
Prídavok riedidla v %	0 – 5	
Množstvo na nános (g/m²)	125 – 150	
Mokrý film (µm)	125 – 150	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



12h

prach sa nelepi (ISO 1517)	cca 30 minute
nelepi	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

8029

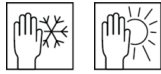
Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD	
Druh podkladu	Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.
Vlastnosti podkladu	Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.
Vlhkosť dreva	13 % ± 2 %
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
Všeobecne	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
Impregnácia	1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453) Medzisušenie: cca 4 hod. Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov. Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.
Medzivrstva	Ihličnaté drevin: 1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723) Listnaté drevin a smrekovec: 2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)
Medzibrúsenie	Brúsenie 220 – 240 Brúsny prach odstrániť.
	
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	20 kg
Farebné odtiene	Štandardné farebné odtiene Farblos (5723000200)
Súvisiace produkty	Aqua-Hardener 8450 (8450000210) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A4 (5454) Aquawood Primo A5 (5455) Aquawood Primo A6 (5456) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Diamond-Sealer L (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Diamond-Sealer L obsahuje max. 80 g/l VOC.

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneému a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.