

Express-Maschinenlack

4504

Vernis pour machines brillant à base de solvants pour l'intérieur et l'extérieur, à usage privé et professionnel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis de pulvérisation brillant à base de résine synthétique et de solvants. Bonne résistance aux intempéries et au jaunissement. Le produit se caractérise par un séchage rapide, une bonne résistance aux rayures, un pouvoir de remplissage élevé, un pouvoir couvrant important, un écoulement optimal et une bonne résistance aux coulures.

Domaines d'utilisation



Peinture neuve et de rénovation pour machines agricoles et industrielles.

Express-Maschinenlack (4504) présente une résistance limitée aux carburants et aux solvants.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Pour une meilleure résistance mécanique et chimique des surfaces, ajouter 15% max. de Alkydharzturbo (8054) et ajuster la viscosité avec KH-Spritzverdünner 8014 (8014). Alkydharzturbo (8054) doit être soigneusement incorporé à la composante de revêtement en remuant bien avant l'application. Vie en pot : env. 1 journée de travail. Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible. Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.

Technique d'application



	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	2,0 - 2,5

Diluant	KH-Spritzverdünner 8014
Ajout de diluant (%)	25
Quantité d'application par couche (ml/m ²)	60 - 80

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



3h

Sec au toucher	env. 3 heure(s)
Dureté finale	env. 7 jour(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

Une augmentation de la température (jusqu'à 80 °C maximum) permet de réduire considérablement le temps de séchage.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



8014

Immédiatement après usage avec de KH-Spritzverdünner (8014).

Pour ôter les restes de produit séchés, nous recommandons Abbeizer Express (8313).

SUPPORT

Type de support

Fer et acier, métaux non ferreux, PVC dur et plastiques adaptés au revêtement

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Veillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 2230-2
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Fiches techniques BFS actuelles

Préparation du support

Fer et acier :

Dérouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Entfetter (7233).

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Entfetter (7233).

PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Entfetter (7233).

Anciennes couches de peinture :

Poncer les anciennes couches de peinture adhérentes avec du grain 120 et les nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes.

Structure comme première application. Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

Vernis en poudre :

Pour les revêtements de vernis en poudre nous conseillons d'une manière générale l'application d'une couche d'apprêt avec 2K-Epoxy-Grund (5604). Préparer une surface d'essai et contrôler l'adhérence cf. fiche technique BFS n° 24.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Fer et acier :

Intérieur : 1 x Metallgrund (4512) ou Unigrund LM (4516) ou 2K-Epoxy-Grund (5604)

Extérieur : 2 x Metallgrund (4512) ou Unigrund LM (4516) ou 2K-Epoxy-Grund (5604)

Zinc :

2 x Unigrund LM (4516) ou 2K-Epoxy-Grund (5604)

Aluminium et autres métaux non ferreux :

1 x Unigrund LM (4516) ou 2K-Epoxy-Grund (5604)

Poncer très soigneusement l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable pour leur donner un aspect mat et apprêter dans un délai de 60 minutes avec ADLER 2K-Epoxy-Grund (5604).

PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :

1 x Unigrund LM (4516) ou 2K-Epoxy-Grund (5604)

En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.

Ponçage intermédiaire



Grain 240 – 280

Éliminer la poussière de bois.

Couche de finition

1 x Express-Maschinenlack (4504)

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

750 ml, 2,5 l

Teintes / Degrés de brillance

Base(s) à teinter :

Express-Maschinenlack W10 Weiß, tönbar (52750)

Express-Maschinenlack Basis W20 (52790)

Color4You

D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture d'ADLER Color4you**.

Teinte(s) standard :

Y10 52 Gelb (52752)

Y30 53 Orange (52753)

R20 54 Rot (52754)

R70 55 Rot (52755)

Y40 59 Ocker (52759)

G40 66 Grün (52766)

B40 68 Blau (52768)

73 Schwarz (52773)

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Le blanc et les teintes découlant du blanc ont tendance à présenter un changement de la teinte avec un éclairage artificiel. L'apparence typique des vernis à base de résine synthétique peut être renforcée par un stockage dans l'obscurité et par de l'air ammoniaqué.

De par la nature du système, les teintes brillantes et intenses présentent un pouvoir couvrant moindre dans certaines conditions.

Veillez respecter nos directives de travail ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER-Mix, PUR-Mix et Color4You.

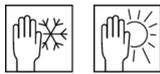
Produits complémentaires

2K-Epoxy-Grund (5604)
Abbeizer Express (8313)
Alkydharzturbo (8054)
Entfetter (7233)
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Metallgrund (4512)
Unigrund LM (4516)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 5 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Nous recommandons de transvaser le contenu de récipients entamés dans des récipients plus petits afin d'éviter une gélification/une formation de peau.

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

GISCODE

BSL50

Déclaration des ingrédients selon VdL-RL 01

résines alkydes / pigments blancs et colorés non-organiques / pigments de protection anti-corrosion / composés aliphatiques / agent humidifiant / agent anti-peau / agents de séchage (siccatifs)

Données techniques de sécurité



En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Utiliser un filtre combiné A2/P2 et des lunettes de protection.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.