

## Innolux Haftpromotor S

2704

Fondo aggrappante UV a rullatrice per la verniciatura industriale in serie di parti di mobili.

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

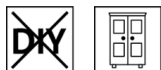
Fondo ad indurimento UV per l'applicazione a rullatrice su plastica, metallo o pannelli in resina melamminica; conferisce ai cicli di verniciatura UV a rullo un'eccellente adesione al supporto in caso di forte sollecitazione meccanica.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**  
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.
- **Regolamento francese DEVL1104875A**  
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

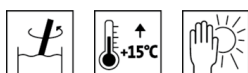
#### Campi di applicazione



Per la verniciatura industriale, in serie, di elementi di mobili.  
Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Proteggere il prodotto dall'esposizione alla luce e dai raggi solari.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare le nostre **ARL 210 - Direttive per l'utilizzazione dei sistemi di verniciatura UV a rullo**.

#### Metodo di applicazione



|                                                     | Verniciatrice a rullo |
|-----------------------------------------------------|-----------------------|
| Quantità di applicazione totale (g/m <sup>2</sup> ) | 12 - 15               |

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Indurimento UV



Indurimento UV **immediato** senza precedente appassimento:

|                                       |                          |
|---------------------------------------|--------------------------|
|                                       | Avanzamento              |
|                                       | gelificazione intermedia |
| Lampada Hg 80 - 120 W/cm <sup>2</sup> | 10 - 14 m/min            |

L'indurimento del fondo favorente l'adesione avviene assieme alla mano di fondo successiva.

### Pulizia degli utensili



Con Waschverdünner (8501) o PUR-Spezial-Verdünner (8505) subito dopo l'uso.

## SUPPORTO

### Tipo di supporto

Pannelli in resina melaminica  
materiale sintetico rivestibile  
Metallo

### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

## CICLO DI VERNICIATURA

### Pre-trattamento con fondo

1 x Innolux Haftpromotor S (2704)

### Fondo

Fondo Innolux applicato a rullo nella qualità desiderata, ad esempio Innolux Walzgrund (2736).

### Carteggiatura intermedia



Grana 320 – 400

In seguito carteggiare con un vello abrasivo (ad es. Scotch-Brite da 3M).

Evitare di sfondare fino al legno poiché si possono presentare delle differenze nel ravvivamento, le quali potrebbero intensificarsi a causa dell'ingiallimento durante l'invecchiamento.

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

### Finitura

Con una finitura UV a rullatrice adeguata come ad es. Innolux Decklack (2760) nel grado di brillantezza desiderato.

## INDICAZIONI PER GLI ORDINI

### Confezioni

25 kg

### Tonalità / gradi di brillantezza

Innolux Haftpromotor S Farblös (2704000200)

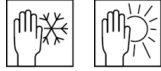
### Prodotti complementari

Innolux Decklack (2760)  
Innolux Walzgrund (2736)  
PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505)  
Waschverdünner 8501 (8501)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

## ULTERIORI INDICAZIONI

### Durata / Magazzinaggio



Almeno 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

### Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 85 second – 95 second secondo DIN 53211  
(6 mm-misurino, 20 °C)

### Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

Durante l'applicazione indossare indumenti di lavoro chiusi, guanti protettivi in gomma butilica e occhiali protettivi con protezione laterale. In caso di contatto con gli occhi risciacquare immediatamente con acqua e consultare un medico. Togliere immediatamente gli indumenti imbrattati o imbevuti. In caso di contatto con la pelle risciacquare immediatamente con acqua abbondante e sapone.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.