Technisches Merkblatt



Innolux Haftpromotor

2702

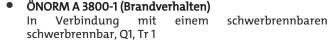
Untergrund:

UV-Haftprimer zum Walzen für die industrielle Lackierung von Möbelteilen

	PRODUKTBESCHREIBUNG
Allgemeines	UV-härtender Walzgrund für Kunststoff; verleiht UV-Walzlack-aufbauten eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund bei starker mechanischer Belastung.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen







Französische Verordnung DEVL1104875A
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete





Für die industrielle Serienbeschichtung von Möbelteilen.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise







- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 210 Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	12 - 15

1-0 ZKL 2702 | 06/25

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub
	Zwischengelieren
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm²	10 - 14 m/min

Die Aushärtung des Haftpromotors erfolgt gemeinsam mit der nachfolgenden Grundierungsschicht.

Reinigung der Arbeitsgeräte





Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501) oder PUR-Spezial-Verdünner (8505).

	UNTERGRUND
Untergrundart	Melaminharzplatten
	Beschichtungsfähige Kunststoffe
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
	BESCHICHTUNGSAUFBAU
Vorgrundierung	1 x Innolux Haftpromotor (2702)
Grundierung	Innolux Walzgrund in der gewünschten Qualität, z.B. Innolux Walzgrund (2736).
Zwischenschliff	Körnung 320 – 400
336. a	Anschließend mit Schleifvlies (z.B. Scotch-Brite von 3M) schleifen.
	Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.
	Schleifstaub entfernen.
Decklackierung	Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack (2760) im gewünschten Glanzgrad.
	BESTELLHINWEISE
Gebindegrößen	25 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Innolux Haftpromotor Farblos (2702000200)
Zusatzprodukte	Innolux Decklack (2760) Innolux Walzgrund (2736)

PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505) Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung





Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

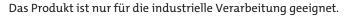
Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 85 second – 95 second nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben









Während der Arbeit geschlossene Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe aus Butylkautschuk und Schutzbrille mit Seitenschutz tragen! Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren! Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen! Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen!

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.