

Aquawood Intermedio Isogrip

5714

Dvojzložkový medzináter na lazúrované drevené okná a vchodové dvere na priemyselné použitie
remeselné použitie

Prispôsobené pre systémové nanášanie v 3-vrstvovej / 4-vrstvovej štruktúre

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Bezfarebný dvojzložkový medzináter na báze vody. Výrobok sa vyznačuje dobrou výplňovou schopnosťou, dobrou brúsiteľnosťou, izoláciou proti odfarbovaniu drevných zložiek a mimoriadne vysokou príľnavosťou za mokra, čo výrazne zvyšuje aj odolnosť proti poveternostným vplyvom. Zabráňuje prebrúseniu farebných ponorných impregnácií.

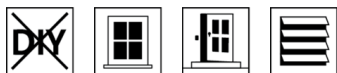
Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**

Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia

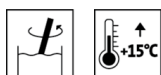


Rozmerovo stabilné a obmedzene rozmerovo stabilné drevené komponenty pre exteriér a interié, napr. drevené okná, vchodové dvere, okenice, brány, zimné záhrady.

Obzvlášť vhodný na povrchovú úpravu okeníc.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Produkt nie je odolný voči poveternosti bez vrchného náteru!
- Príliš malé množstvo náteru, príliš silné medzibrúsenie a/alebo príliš silné riedenie znižujú izolačný účinok.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Pri prechode z Aquawood Intermedio Isogrip (5714) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne**

rozmernovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.

Pomer miešania



100 hmot. dielov Aquawood Intermedio Isogrip (5714)
7 hmot. diel Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Intermedio Isogrip (5714) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a priľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania.

Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynenia zmesi.

Doba spracovateľnosti

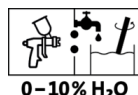
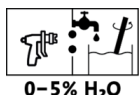


cca 1 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28	1,8
Tryska Ø (palcov)		0,011	-
Uhol striekania (°)		20 - 40	-
Striekací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Vzdialenosť striekania (cm)		25	
Riedenie		Voda	
Prídavok riedidla v %		0 - 5	10
Množstvo na nános (g/m²)		125 - 150	
Mokrý film (µm)		125 - 150	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Vyschnuté (ISO 1517)	cca. 30 minute
Nelepí sa	cca. 3 hod.
Prelakovateľné	cca. 4 h
Po urýchlennom vysušení stohovateľné s dištančnými podložkami z jemnej peny PE 20-minútová zóna odparovania/odkvapkávania 90-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C) 20-minútová fáza chladenia	cca. 90 min.
Preschnuté	cca. 12 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Všeobecne

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

Impregnácia

Lazúrovací:

1 x Aquawood Primo (5453)

Nepriehľadný:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Medzivrstva

Lazúrovací:

Ihličnaté dreviny:

1 x Aquawood Intermedio Isogrip (5714)

Listnaté dreviny a smrekovec:

2 x Aquawood Intermedio Isogrip (5714)

Nepriehľadný:

1 x Aquawood Intermedio Isogrip (5714)

Čas medzisušenia: cca 4 hod.

Medzibrúsenie



zrornosťou 220 – 280

Brúsny prach odstrániť.

Vrchná vrstva

Lazúrovací:

1 x Aquawood Finatop 40 (5140)

alebo

1 x Aquawood Finapro 20 (5101)

Neprehľadný:

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Na vchodové dvere

Odporúčame dodatočne upraviť dvojzložkovým bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect (5128) (2-zložkový bezfarebný lak).

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

4 kg, 22 kg

Farebné odtiene/stupne lesku**Štandardné farebné odtiene**
Farblos (5714000200)

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Súvisiace produktyAqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aquawood Covatop XT 20 (5020)
Aquawood Finapro 20 (5101)
Aquawood Finatop 40 (5140)
Aquawood Primo (5453)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protect (5128)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údajeObsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Intermedio Isogrip (Kat A/e): 130 g/l.
Aquawood Intermedio Isogrip obsahuje max. 90 g/l VOC.**GISCODE**

BSW30

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsnemu a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.