

Innolux Spachtelgrund

2721

Vysoko reaktívny UV základ určený na aplikáciu navaľovaním, **na priemyselné použitie**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Vysoko reaktívny UV základný náter s vynikajúcou krycou schopnosťou; veľmi dobrá trvácna elasticita a veľmi vysoká mechanická odolnosť.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov

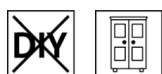


- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia

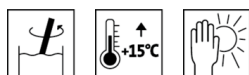


Na lakovanie silno namáhaných plôch nábytku a interiérových prvkov, ako napr. dosky stolov a odstavné plochy v kuchyniach a v obytnom priestore, kúpeľniach, kanceláriách a v oblastiach objektov, čelné a trvalo viditeľné plochy, namáhané plochy sedacieho nábytku a nie trvalo viditeľné plochy. Oblasti použitia II až IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Chrániť produkt pred svetlom a slnečným žiarením!
- Pre povrchové úpravy podlahových dosiek s miernym namáhaním (trieda namáhania A podľa normy ÖNORM C 2354) sa odporúča hrúbka suchého filmu 40 – 45 µm.
- Dodržiavajte našu pracovnú smernicu **ARL 210 – Pracovná smernica pre náterové lakové systémy Innolux.**

Technika nanášania

	Navaľovanie
Množstvo na nános (g/m²)	25 - 50

Aplikačné zariadenie: valcový lakovací stroj

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Podmienky sušenia

Okamžité **UV vytvrdzovanie** bez predchádzajúceho odparovania:

	Posun opracovania	
	Medzifázové tuhnutie	Tvrdnutie
Hg a žiarič Ga 80 – 120 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

Ihneď po použití s Waschverdünner (8501).

PODKLAD**Druh podkladu**

Listnaté a ihličnaté dreveniny

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu**Kalibračné brúsenie**

Listnaté dreveniny: zrnitosťou P150 – P180

Ihličnaté dreveniny: zrnitosťou P120 - P150

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základná vrstva**

1 – 2 x Innolux Spachtelgrund (2721)

Medzibrúsenie

Zrnitosť 320 – 400 a valček Scotch-Brite.

Zabrániť prebrúseniu!

Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

S vhodným UV navaľovacím vrchným lakom, ako napr. Innolux Decklack GF (2765)

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

25 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Innolux Spachtelgrund Farblos (2721000200)

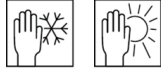
Súvisiace produkty

Innolux Decklack GF (2765)
Waschverdünner 8501 (8501)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 9 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Dodávaná viskozita: 250 – 300 sekúnd podľa DIN 53211
(6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.