

Pigmolux HQ G05

3350

Dvojzložkový pigmentový lak vytvrdzovaný žiarením na báze vody, na povrchovú úpravu nábytku a interiérového vybavenia na priemyselné použitie

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Pigmentový lak na báze vody s izolačnými vlastnosťami na drevené povrchy v oblasti nábytku. Výrobok sa vyznačuje vysokou reaktivitou, veľmi dobrou stohovateľnosťou, veľmi dobrou chemickou odolnosťou, rýchlym schnutím a veľmi vysokou mechanickou odolnosťou.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1
Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)



- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám

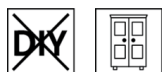


- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Na lakovanie silne namáhaných plôch nábytku a vybavenia interiéru, ako sú hotelové a školské zariadenia, kuchynský a sanitárny nábytok (okrem pracovných plôch). Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Povrchová úprava musí byť vytvrdená pomocou UV žiarenia!
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Pridanie Bluefin Multilux Top (3853) do laku pri poslednom, záverečnom nanášaní laku zvyšuje odolnosť voči kruhovým škrvnám a odolnosť proti poškriabaniu Pigmolux HQ G05 (3350).
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Pomer miešania



100 hmot. dielov Pigmolux HQ G05 (3350)
5 hmot. diel Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min. Výrobok sa môže aplikovať len ako dvojzložkový výrobok.

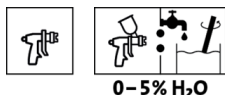
Doba spracovateľnosti



cca 4 hod.

Zmiešaný materiál sa môže spracovávať počas ďalšieho 4 hod., ale musí sa zmiešať v pomere 1 : 1 s čerstvo vytvrdeným materiálom. Ďalšie predĺžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Aplikačné zariadenie	-		Pištoľ na plnenie hrncov
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Striekači tlak (bar)	100 - 120		3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	-		Voda
Prídavok riedidla v %	-		0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	35 - 40		
Množstvo na nános (g/m²)	100 - 150*		
Celkové nanášané množstvo (g/m²)	max. 450		

* povrchy s uzavretými pórmí: približne 120 g/m²

* povrchy s otvorenými pórmí: približne 150 – 200 g/m²

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Podmienky sušenia

Odparenie vody:

30 – 45 minút	Pásový paletový sušič (zvyšovanie teplota do max. +50 °C, rýchlosť vzduchu cca 2 m/s)
alebo	
15 – 30 minút	Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť vzduchu cca 2 m/s)

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôsobiť príslušnému prístroju. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

UV vytvrdzovanie



Posun opracovania 6 m/min pri použití jedného žiariča Ga (výkon: 80 W/cm²) a jedného žiariča Hg (výkon: 60 W/cm²)

Dbajte na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

Dopravné pásy a hadice: Clean-Smart B&P (8015000210)

Silno znečistené hadice: Clean-Smart Gel (8060000210)

Zariadenie na zmiešavanie 2-zložkových materiálov, tužidlová časť: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODKLAD

Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Brúsenie zrnitosťou P150 – P180

Nosné dosky so základovou fóliou:

Brúsenie fólie zrnitosťou P180 – P220

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmí

Nosné dosky so základovou fóliou: Brúsenie fólie zrnitosťou P240

v závislosti od požiadaviek na kvalitu (plnosť, rovnomernosť povrchu) bez základného náteru alebo 1 x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzihrúsenie Zrnitosť 320 – 360

Masívne drevo alebo drevotrieskové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):

2 x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

MDF dosky:

2 – 3x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórami

Predizolácia 150 – 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložková) pre drevíny s farebnými zložkami dreva rozpustnými vo vode (napr. jaseň) alebo nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch.

Pri skladbách so sýtymi farebnými odtieňom postačuje základný náter pomocou 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ G05 (3350).

Medzibrúsenie



zrnitosťou 280 – 360

Zabrániť prebrúseniu!

Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

1 x Pigmolux HQ G05 (3350) v požadovanom farebnom odtieni

ČISTENIE & OŠETROVANIE

Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

25 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Pigmolux HQ G05 (3350) a číslo farebného odtieňa

Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach.

Súvisiace produkty

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8456 (8456)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean-Smart B&P (8015)
Clean-Smart Gel (8060)
Clean-Smart 2K (8075)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 9 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Dodávaná viskozita: 35 – 40 sekúnd podľa DIN 53211
(6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje

Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
