

Pigmolux HQ G50

3355

Dvojzložkový pigmentový lak vytvrdzovaný žiarením na báze vody, na povrchovú úpravu nábytku a interiérového vybavenia na priemyselné použitie

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Pigmentový lak na báze vody s izolačnými vlastnosťami na drevené povrchy v oblasti nábytku. Výrobok sa vyznačuje vysokou reaktivitou, veľmi dobrou stohovateľnosťou, veľmi dobrou chemickou odolnosťou, rýchlym schnutím a veľmi vysokou mechanickou odolnosťou.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1
Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)



- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám

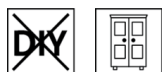


- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Na natieranie intenzívne používaných povrchov nábytku a interiérového vybavenia vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov. Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Povrchová úprava musí byť vytvrdená pomocou UV žiarenia!
- Pridanie Bluefin Multilux Top (3853) do laku pri poslednom, záverečnom nanášaní laku zvyšuje odolnosť voči kruhovým škvrám a odolnosť proti poškrabaniu Pigmolux HQ G50 (3355).
- Ak sa však použijú plastové hrany, musí sa vždy vykonať skúška príľnavosti s plánovaným náterom. Použitím ABS Kantenaktivator (8315) možno zlepšiť príľnavosť na hranách ABS.
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Pomer miešania



100 hmot. dielov Pigmolux HQ G50 (3355)
5 hmot. diel Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min. Výrobok sa môže aplikovať len ako dvojzložkový výrobok.

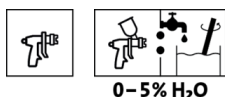
Doba spracovateľnosti



cca 4 hod.

Zmiešaný materiál sa môže spracovávať počas ďalšieho 4 hod., ale musí sa zmiešať v pomere 1 : 1 s čerstvo vytvrdeným materiálom. Ďalšie predĺžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Striekací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	-		Voda
Prídavok riedidla v %	-		0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	35 - 40		
Množstvo na nános (g/m²)	100 - 200*		
Celkové nanášané množstvo (g/m²)	max. 450		

* povrchy s uzavretými pórmí: približne 120 g/m²

* povrchy s otvorenými pórmí: približne 150 – 200 g/m²

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Podmienky sušenia

Odparenie vody:

30 – 45 minút	Pásový paletový sušič (zvyšovanie teplota do max. +50 °C, rýchlosť vzduchu cca 2 m/s)
alebo	
15 – 30 minút	Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť vzduchu cca 2 m/s)

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôbiť príslušnému prístroju.

Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

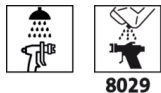
UV vytvrdzovanie



Posun opracovania 6 m/min pri použití jedného žiariča Ga (výkon: 80 W/cm²) a jedného žiariča Hg (výkon: 60 W/cm²)

Dbať na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

Dopravné pásy a hadice: Clean-Smart B&P (8015000210)

Silno znečistené hadice: Clean-Smart Gel (8060000210)

Zariadenie na zmiešavanie 2-zložkových materiálov, tužidlová časť: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODKLAD

Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Brúsenie zrnitosťou P150 – P180

Nosné dosky so základovou fóliou: Brúsenie zrnitosťou P180 – P220

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmí

Nosné dosky so základovou fóliou:

Drevotrieskové dosky potiahnuté základnou fóliou (brúsenie fólie so zrnitosťou 240), v závislosti od požiadaviek na kvalitu (plnosť, rovnomernosť povrchu) bez základného náteru alebo 1x natreté základným náterom Aqualux Spritzfüller (3319), medzibrúsenie zrnitosťou 320 – 360.

Masívne drevo alebo drevotrieskové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):

2 x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

Základná vrstva	MDF dosky: 2 – 3x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320 Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórmí Predizolácia s 150 – 200 g/m ² Aqualux Spritzfüller (3319): Dreviny s vo vode rozpustnými farebnými zložkami dreva (napr. jaseň) Nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch Pri skladbách so sýtymi farebnými odtieňom postačuje základný náter pomocou 130 – 150 g/m ² Pigmolux HQ G50 (3355).
Medzibrúsenie 	zrnitosťou 280 – 360 Zabrániť prebrúseniu! Brúsny prach odstrániť.
Vrchné lakovanie	1 x Pigmolux HQ G50 (3355) v požadovanom farebnom odtieni
ČISTENIE & OŠETROVANIE	
Čistenie a starostlivosť	Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	25 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	Pigmolux HQ G50 (3355) a číslo farebného odtieňa Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach.
Súvisiace produkty	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8456 (8456) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Clean-Smart 2K (8075) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.
ĎALŠIE POKYNY	
Trvanlivosť/skladovanie  	Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C). Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.
Technické údaje	Dodávaná viskozita: 35 – 40 sekúnd podľa DIN 53211 (6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
